

I serbatoi possono essere forniti, a richiesta, con ingresso da destra a sinistra

On request, the tanks can be supplied with inlet from right to left

I miscelatori possono essere equipaggiati, a richiesta, con ugello a portata variabile

On request, mixers can be supplied with variable capacity nozzle

Premescolatori a spostamento di liquido

Liquid displacement foam premixers

TABELLA DIMENSIONALE
DIMENSIONAL TABLE

MODELLO <i>MODEL</i>	A	C	E	PESOIN ESERCIZIO KG <i>WORKING WEIGHT KG</i>	CAPACITÀ LT. <i>CAPACITY LT.</i>
DRT A004 A2	650	2030	440	700	400
DRT A006 A2	750	2176	650	1170	600
DRT A010 A2	950	2580	650	1730	1000
DRT A015 A2	1000	2926	750	2430	1500
DRT A020 A2	1050	3300	800	3360	2000
DRT A025A2	1200	3800	800	4030	2500
DRT A030 A2	1290	3430	860	4700	3000
DRT A035 A2	1400	3930	900	5580	3500
DRT A040 A2	1500	3530	950	6300	4000
DRT A050 A2	1600	3606	1050	7660	5000
DRT A060 A2	1800	3680	1150	9030	6000
DRT A0650 A2	1800	3700	1150	9600	6500
DRT A070 A2	2000	3800	1200	10300	7000
DRT A075 A2	2000	3920	1200	10900	7500
DRT A080 A2	2000	4008	1200	11700	8000

I serbatoi possono essere forniti con altre capacità a richiesta

Tanks can be supplied with other capacities, on request

La versione standard prevede lo schiumogeno fuori dalla membrana, ma su richiesta è fornibile la versione con schiumogeno all' interno della membrana

The standard version is supplied with the foaming compound outside the bladder, but, on request, it is available also the version with foaming compound inside the bladder

Caratteristiche Tecniche

- Norme costruttive :2014 / 68 / UE EX PED 97/23
ASME VIII Div.1
su richiesta
- Pressione di progetto : 12 bar
- Pressione max di esercizio : 12 bar
- Pressione di prova : 18 bar
- Temperatura di progetto : -10° + 50° C

Materiali

- Fondi e Fasciami : P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Tubazioni : ASTM A 106 Gr.B
- Valvole intercetto acqua e schiuma :
ASTM A 105 con sfera in AISI 304
- Valvole sfiato e livelli : Ottone
- Manometri : AISI 304 a bagno di glicerina
- Ugelli acqua e schiuma : AISI 304
- Membrana : Hypalon

Ciclo verniciatura

- Preparazione: spazzolatura e lavaggio Chimico
- Prima mano : Fondo epossivinilico
- Finitura: smalto poliuretano 50 Microns

Technical Characteristics

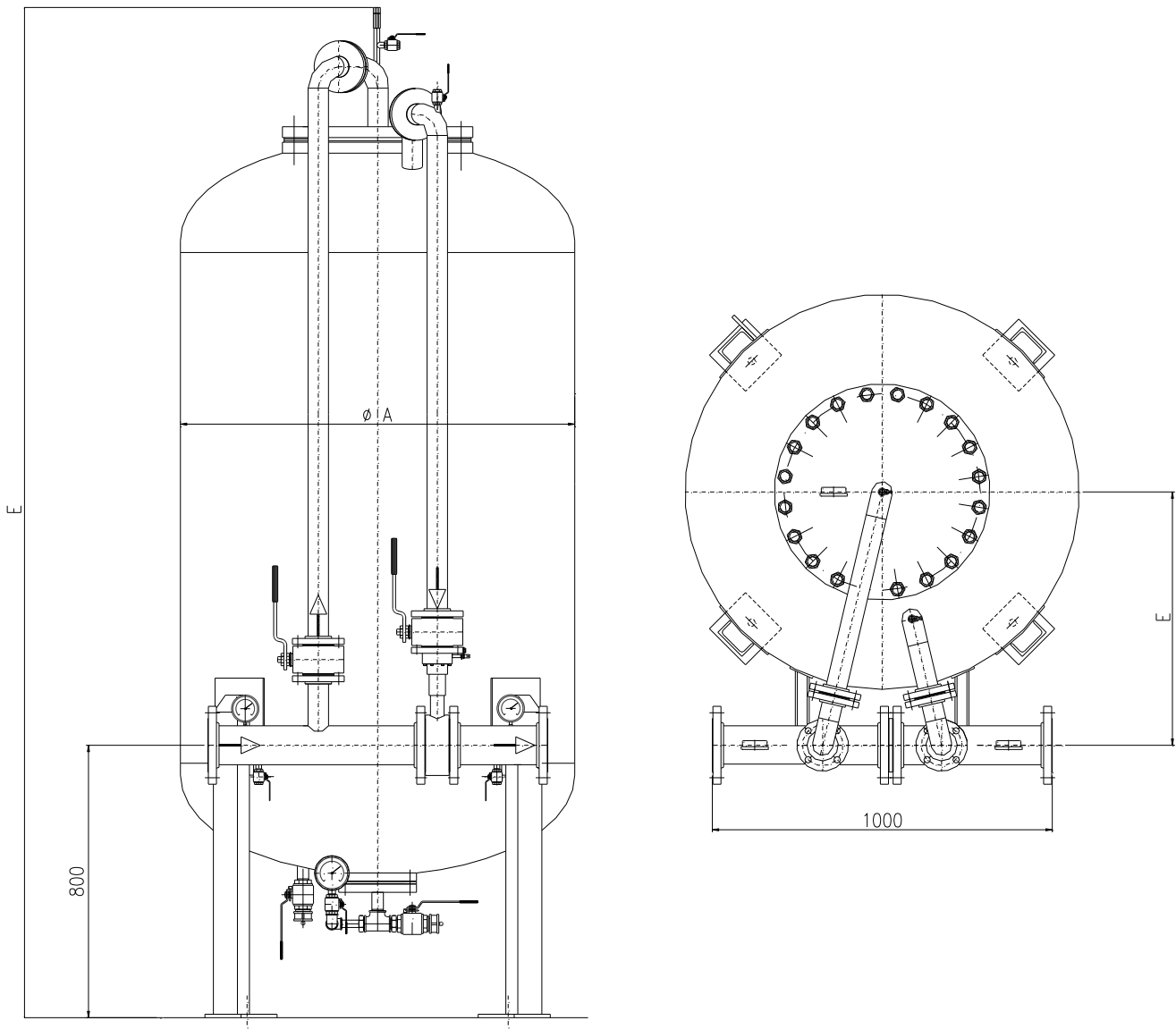
- Construction code:2014 / 68 / UE EX PED 97/23
ASME VIII Div.1
on request
- Design pressure: 12 bar
- Max working pressure: 12 bar
- Test pressure: 18 bar
- Design temperature : -10° + 50° C

Materials

- Shell and head: P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Pipe : ASTM A 106 Gr.B
- Water and foam ball valve :
ASTM A 105 with ball in AISI 304
- vent and level valves : Brass
- Pressure gauge : AISI 304 glycerine filled
- Water and foam nozzles: AISI 304
- Bladder : Hypalon

Painting cycle

- Surface preparation : Brushing chemical washing
- Primer : Epoxivinilic primer
- Finish : Enamel polyurethane 50 Microns



I serbatoi possono essere forniti, a richiesta, con ingresso da destra a sinistra
On request, the tanks can be supplied with inlet from right to left

I miscelatori possono essere equipaggiati, a richiesta, con ugello a portata variabile
On request, mixers can be supplied with variable capacity nozzle

Premescolatori a spostamento di liquido ad alta latitudine di portata

High flow range liquid displacement foam premixers

TABELLA DIMENSIONALE
DIMENSIONAL TABLE

MODELLO <i>MODEL</i>	A	C	E	PESOIN ESERCIZIO KG <i>WORKING WEIGHT KG</i>	CAPACITÀ LT. <i>CAPACITY LT.</i>
DRT A004 A2W	650	2030	440	700	400
DRT A006 A2W	750	2176	650	1170	600
DRT A010 A2W	900	2246	750	1730	1000
DRT A015 A2W	1000	2926	750	2430	1500
DRT A020 A2W	1050	3300	800	3360	2000
DRT A025A2W	1200	3800	800	4030	2500
DRT A030 A2W	1290	3430	860	4700	3000
DRT A035 A2W	1400	3930	900	5580	3500
DRT A040 A2W	1500	3530	950	6300	4000
DRT A050 A2W	1600	3606	1050	7660	5000
DRT A060 A2W	1800	3680	1150	9030	6000
DRT A080 A2W	2000	4008	1200	11700	8000

I serbatoi possono essere forniti con altre capacità a richiesta
Tanks can be supplied with other capacities, on request

La versione standard prevede lo schiumogeno fuori dalla membrana, ma su richiesta è fornibile la versione con schiumogeno all'interno della membrana

The standard version is supplied with the foaming compound outside the bladder, but, on request, it is available also the version with foaming compound inside the bladder

Caratteristiche Tecniche costruttive

- Norme costruttive :2014 / 68 / UE EX PED 97/23 ASME VIII Div.1 su richiesta
- Pressione di progetto : 12 bar
- Pressione max di esercizio : 12 bar
- Pressione di prova : 18 bar
- Mixer diam. 4" : range di portata 75 – 2500 lt/1'
- Mixer diam. 6" : range di portata 100 – 5600 lt/1'
- Mixer diam. 8" : range di portata 125 – 10600 lt/1'
- Mixer diam. 10" : range di portata 150 – 16100 lt/1'
- Temperatura di progetto : -10° + 50°C

Materiali

- Fondi e Fasciami : P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Tubazioni : ASTM A 106 Gr.B
- Valvole intercetto acqua e schiuma : 105 con sfera in AISI 304
- Valvole sfiato e livelli : Ottone
- Manometri : AISI 304 a bagno di glicerina
- Blocco di miscelazione : Ottone
- Membrana : Hypalon

Ciclo verniciatura

- Preparazione: spazzolatura e lavaggio Chimico
- Prima mano : Fondo epossivinilico
- Finitura: smalto poliuretano 50 Microns

Technical Characteristics data

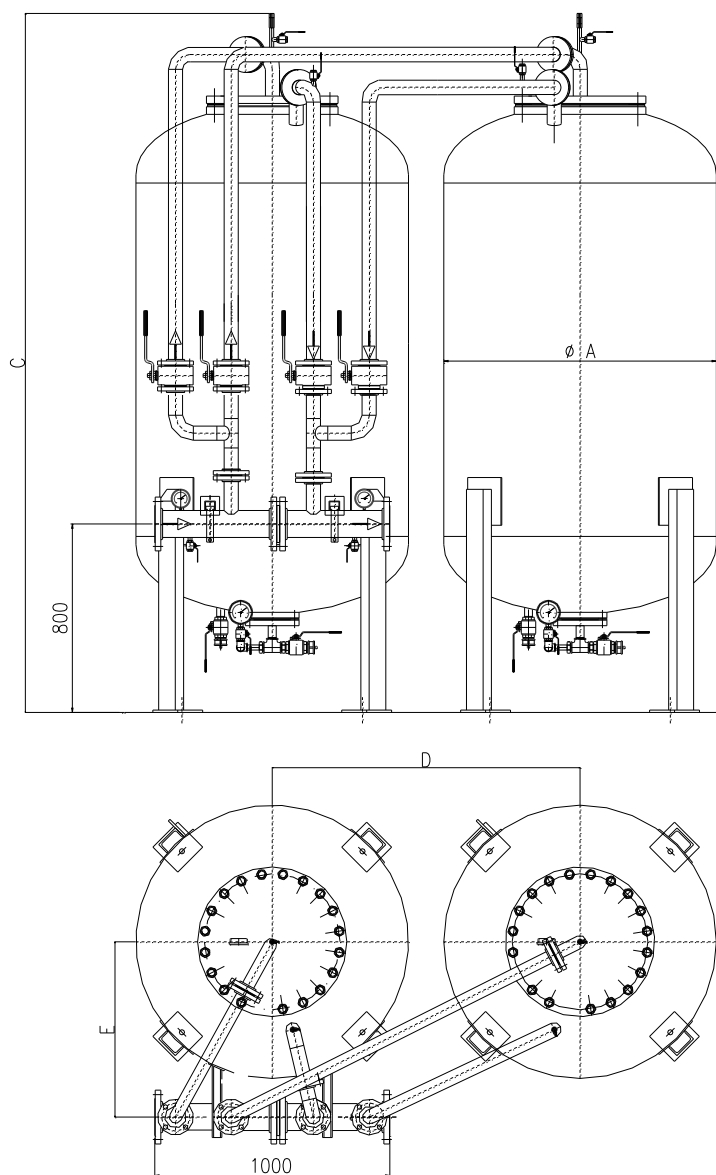
- Construction code:2014 / 68 / UE EX PED 97/23 ASME VIII Div.1 on request
- Design pressure: 12 bar
- Max working pressure: 12 bar
- Test pressure: 18 bar
- Mixer diam. 4" : flow range 75 – 2500 lt/1'
- Mixer diam. 6" : flow range 100 – 5600 lt/1'
- Mixer diam. 8" : flow range 125 – 10600 lt/1'
- Mixer diam. 10" : flow range 150 – 16100 lt/1'
- Design temperature : -10° + 50°C

Materials

- Shell and head: P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Pipe : ASTM A 106 Gr.B
- Water and foam ball valve : ASTM A 105 with ball in AISI 304
- vent and level valves : Brass
- Pressure gauge : AISI 304 glycerine filled
- Foam mixing unit : Brass
- Bladder : Hypalon

Painting cycle

- Surface preparation: Brushing chemical washing
- Primer : Epoxivinilic primer
- Finish : Enamel polyurethanic 50 Microns



I serbatoi possono essere forniti, a richiesta, con ingresso da destra a sinistra
On request, the tanks can be supplied with inlet from right to left

I miscelatori possono essere equipaggiati, a richiesta, con ugello a portata variabile
On request, mixers can be supplied with variable capacity nozzle

Premescolatori a spostamento di liquido

Liquid displacement foam premixers

TABELLA DIMENSIONALE
DIMENSIONAL TABLE

MODELLO <i>MODEL</i>	A	C	D	E	PESO IN ESERCIZIO KG <i>WORKING WEIGHT KG</i>	CAPACITÀ LT. <i>CAPACITY LT.</i>
DRT D004 A2	650	2176	1000	650	1420	2x400
DRT D006 A2	750	2246	1200	750	2350	2x600
DRT D010 A2	900	2926	1200	750	3470	2x1000
DRT D015 A2	1000	3300	1300	800	4870	2x1500
DRT D020 A2	1050	3800	1340	800	6730	2x2000
DRT D025A2	1200	3430	1440	860	8070	2x 2500
DRT D030 A2	1250	3930	1540	900	9410	2x 3000
DRT D035 A2	1400	3530	1650	950	11170	2x 3500
DRT D040 A2	1500	3606	1800	1050	12610	2x 4000
DRT D050 A2	1600	3680	1950	1150	15330	2x 5000
DRT D060 A2	1800	4008	2160	1200	18070	2x 6000

I serbatoi possono essere forniti con altre capacità a richiesta
Tanks can be supplied with other capacities, on request

La versione standard prevede lo schiumogeno fuori dalla membrana, ma su richiesta è fornibile la versione con schiumogeno all' interno della membrana

The standard version is supplied with the foaming compound outside the bladder, but, on request, it is available also the version with foaming compound inside the bladder

Caratteristiche Tecniche costruttive

- Norme costruttive :2014 / 68 / UE EX PED 97/23
ASME VIII Div.1
su richiesta
- Pressione di progetto : 12 bar
- Pressione max di esercizio : 12 bar
- Pressione di prova : 18 bar
- Temperatura di progetto : -10° + 50°C

Materiali

- Fondi e Fasciami : P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Tubazioni : ASTM A 106 Gr.B
- Valvole intercetto acqua e schiuma :
STM A 105 con sfera in AISI 304
- Valvole sfiato e livelli : Ottone
- Manometri : AISI 304 a bagno di glicerina
- Ugelli acqua e schiuma : AISI 304
- Membrana : Hypalon

Ciclo verniciatura

- Preparazione: spazzolatura e lavaggio Chimico
- Prima mano: Fondo epossivinilico
- Finitura: smalto poliuretano 50 Microns

Technical Characteristics data

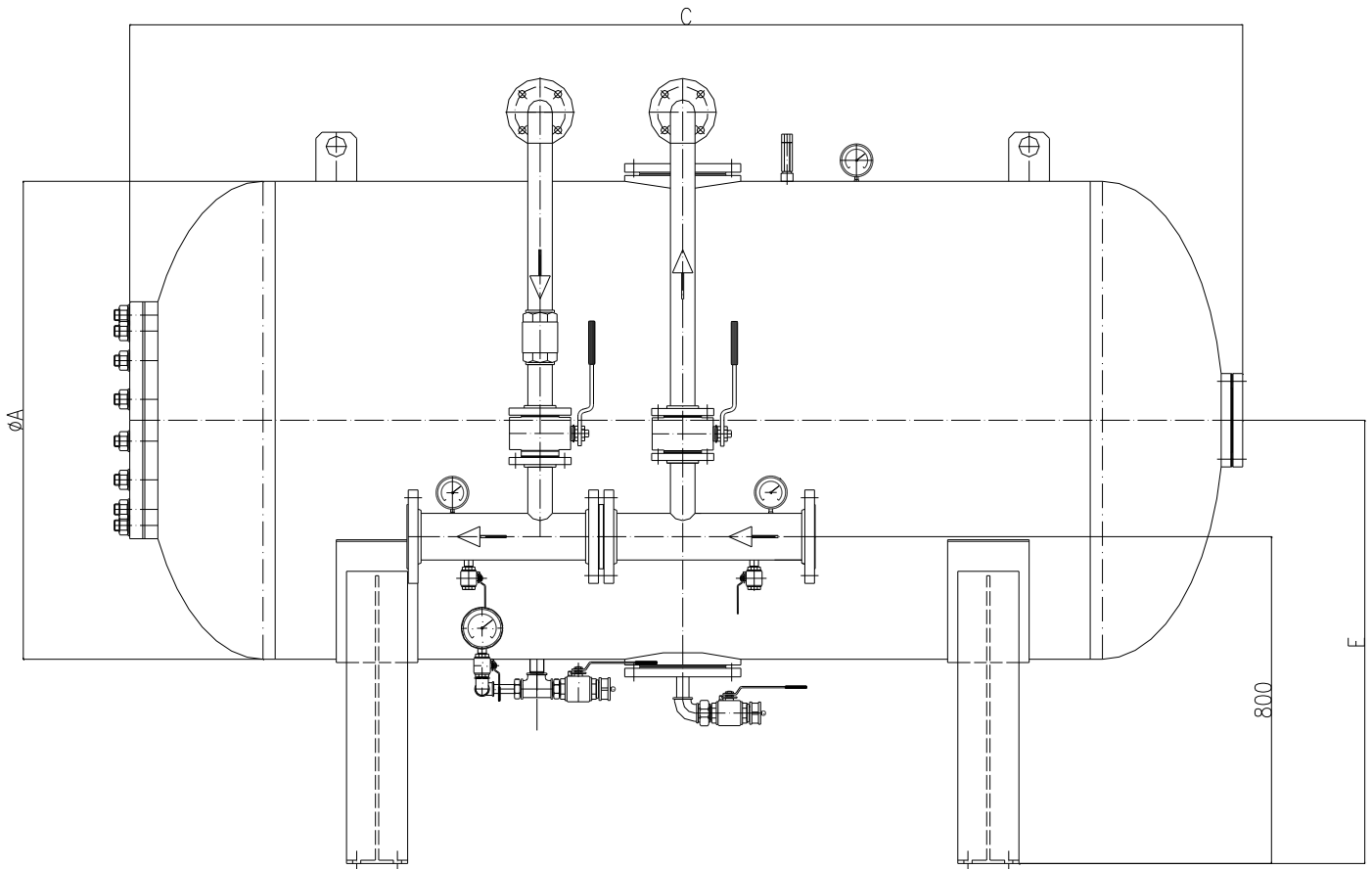
- Construction code:2014 / 68 / UE EX PED 97/23
ASME VIII Div.1
on request
- Design pressure: 12 bar
- Max working pressure: 12 bar
- Test pressure: 18 bar
- Design temperature : -10° + 50°C

Materials

- Shell and head: P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Pipe : ASTM A 106 Gr.B
- Water and foam ball valve :
ASTM A 105 with ball in AISI 304
- Vent and level valves : Brass
- Pressure gauge : AISI 304 glycerine filled
- Water and foam nozzles: AISI 304
- Bladder : Hypalon

Painting cycle

- Surface preparation: Brushing chemical washing
- Primer : Epoxivinilic primer
- Finish : Enamel polyurethanic 50 Microns



I serbatoi possono essere forniti, a richiesta, con ingresso da sinistra a destra
On request, the tanks can be supplied with inlet from right to left

I miscelatori possono essere equipaggiati, a richiesta, con ugello a portata variabile
On request, mixers can be supplied with variable capacity nozzle

Premescolatori a spostamento di liquido

Liquid displacement foam premixers

TABELLA DIMENSIONALE
DIMENSIONAL TABLE

MODELLO <i>MODEL</i>	A	C	E	PESO IN ESERCIZIO KG <i>WORKING WEIGHT KG</i>	CAPACITÀ LT. <i>CAPACITY LT.</i>
DRT C010 A2	900	1746	1000	1730	1000
DRT C015 A2	1000	2426	1000	2430	1500
DRT C020 A2	1050	2800	1035	3360	2000
DRT C025 A2	1200	3100	1035	4030	2500
DRT C030 A2	1250	2730	1125	4700	3000
DRT C035 A2	1400	3230	1125	5580	3500
DRT C040 A2	1500	3030	1225	6300	4000
DRT C050 A2	1600	3106	1300	7660	5000
DRT C060 A2	1800	3181	1375	9030	6000
DRT C065 A2	1800	3300	1375	9600	6500
DRT C080 A2	2000	3308	1450	11700	8000
DRT C100 A2	2000	3890	1450	13500	10000

I serbatoi possono essere forniti con altre capacità a richiesta
Tanks can be supplied with other capacities, on request

La versione standard prevede lo schiumogeno fuori dalla membrana, ma su richiesta è fornibile la versione con schiumogeno all' interno della membrana

The standard version is supplied with the foaming compound outside the bladder, but, on request, it is available also the version with foaming compound inside the bladder

Caratteristiche Tecniche costruttive

- Norme costruttive :2014 / 68 / UE EX PED 97/23
ASME VIII Div.1
su richiesta
- Pressione di progetto : 12 bar
- Pressione max di esercizio : 12 bar
- Pressione di prova : 18 bar
- Temperatura di progetto : $-10^{\circ} + 50^{\circ}\text{C}$

Materiali

- Fondi e Fasciami : P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Tubazioni : ASTM A 106 Gr.B
- Valvole intercetto acqua e schiuma : Ottone
ASTM A 105 con sfera in AISI 304
- Valvole sfiato e livelli : Ottone
- Manometri : AISI 304 a bagno di glicerina
- Ugelli acqua e schiuma : AISI 304
- Membrana : Hypalon

Ciclo verniciatura

- Preparazione: spazzolatura e lavaggio Chimico
- Prima mano : Fondo epossivinilico
- Finitura: smalto poliuretano 50 Microns

Technical Characteristics data

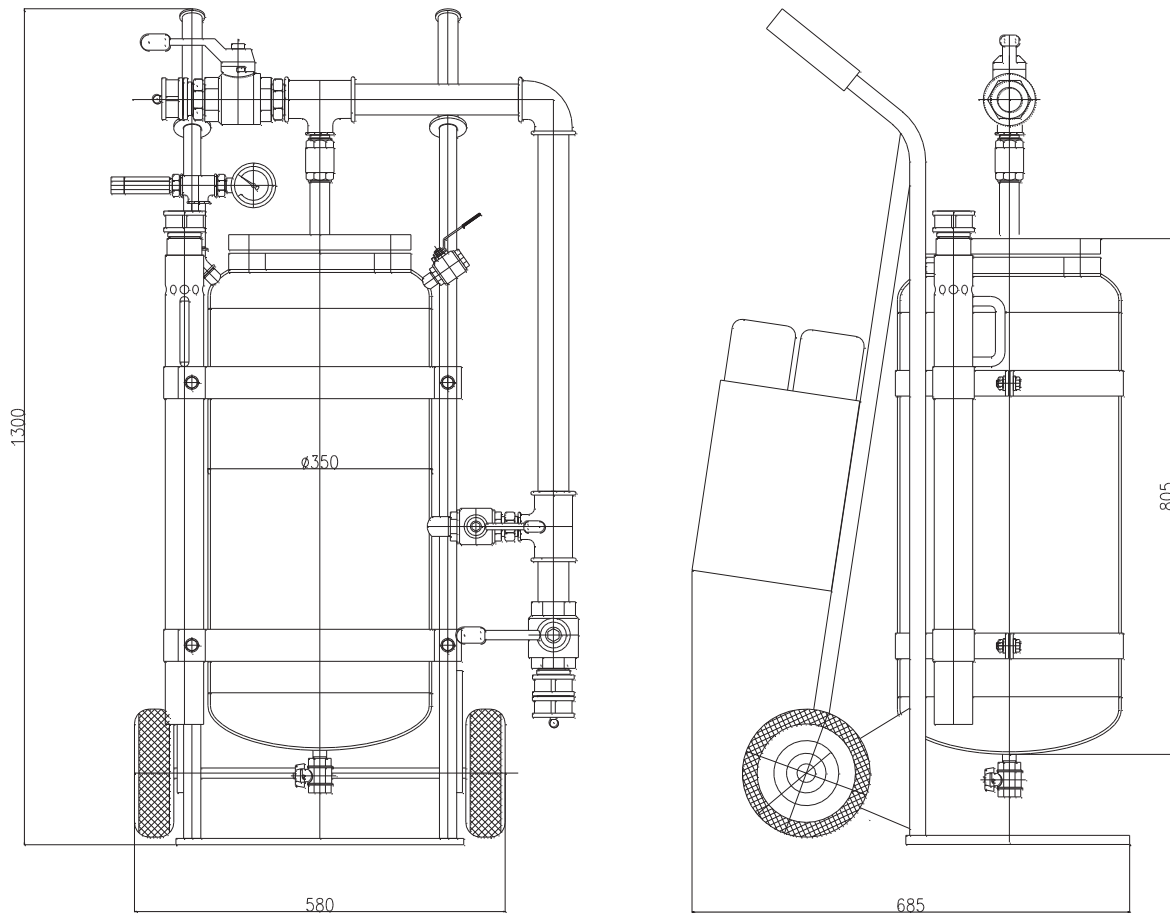
- Construction code:2014 / 68 / UE EX PED 97/23
ASME VIII Div.1
on request
- Design pressure: 12 bar
- Max working pressure: 12 bar
- Test pressure: 18 bar
- Design temperature : $-10^{\circ} + 50^{\circ}\text{C}$

Materials

- Shell and head: P355 NH
- Flange : ASTM A 105 (UNI/DIN o ANSI)
- Pipe : ASTM A 106 Gr.B
- Water and foam ball valve : Brass
ASTM A 105 with ball in AISI 304
- Vent and level valves : Brass
- Pressure gauge : AISI 304 glycerine filled
- Water and foam nozzles: AISI 304
- Bladder : Hypalon

Painting cycle

- Surface preparation: Brushing chemical washing
- Primer : Epoxivinilic primer
- Finish : Enamel polyurethanic 50 Microns

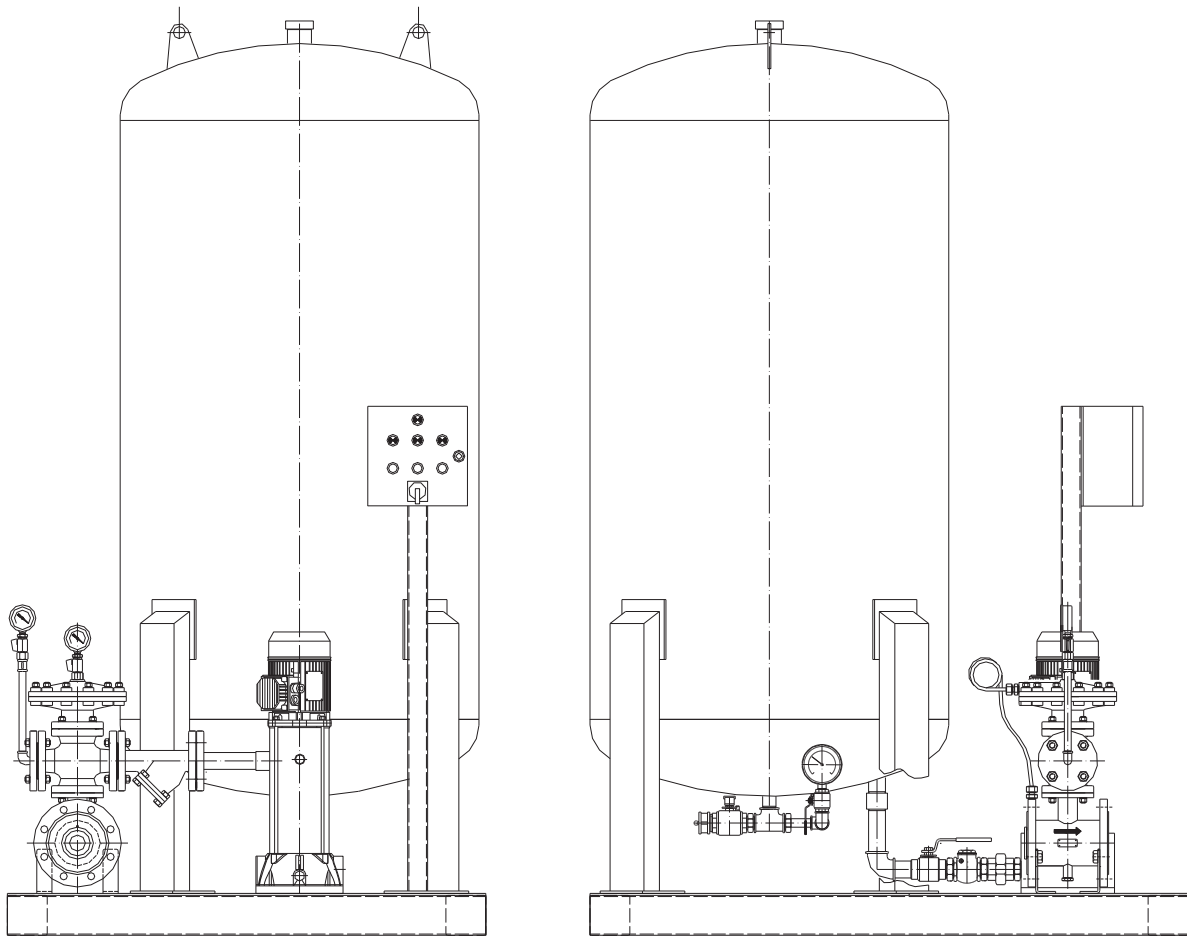


Caratteristiche Tecniche

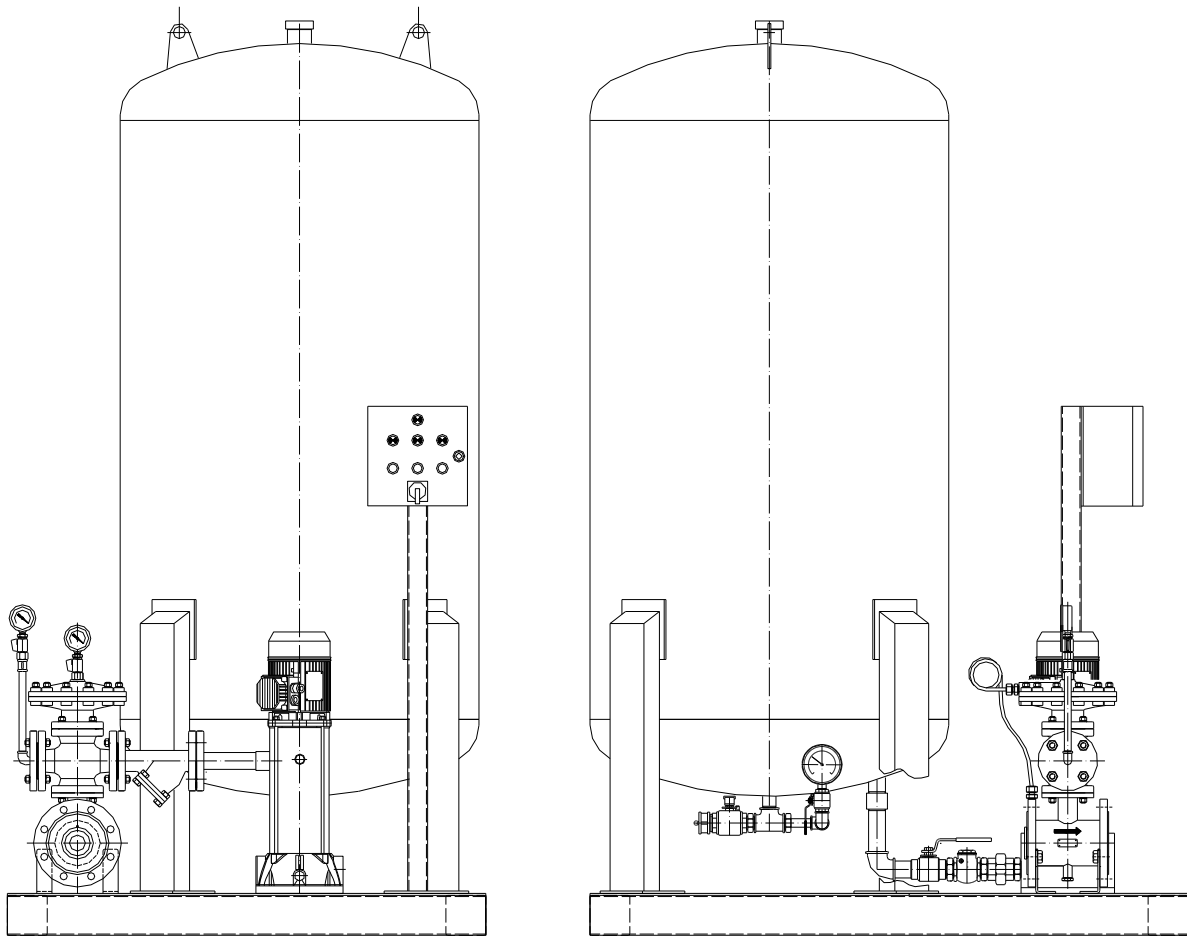
Carrello: Acciaio al Carbonio- inox a richiesta
 Capacità Serbatoio 50 LT
 Serbatoio: Acciaio al Carbonio- inox a richiesta
 Norme di Costruzione Serbatoio I.S.P.E.S.L
 Pressione di lavoro min. 2 bar
 Percentuale miscela 1%- 3%
 Portata 70 - 300 lpm
 Autonomia 16 min (mix 1%)
 Sella manichette: Acciaio al Carbonio
 n.° 1 o 2 manichette UNI 45 x 20 mt
 Lancia schiuma inox 70 - 300 lt/1'
 Attacchi in ottone
 Unificazione raccordi : UNI e tutti Std internazionali
 Verniciatura :
 1 mano di Fondo epossidico,
 1 mani di smalto poliuretano RAL 3000
 nella versione in acciaio al carbonio

Technical Characteristics

Trailer: Carbon Steel – St.Steel on request
 Tank Capacity 50 lt
 Tank: Carbon Steel – St.Steel on request
 Tank Construction code I.S.P.E.S.L.
 Working pressure min 2 bar
 Mixing ratio 1% - 3%
 Flow rate 70 - 300 lpm
 Working time 16 min. (mix 1%)
 Hose container: Carbon Steel
 n.° 1 or 2 hoses UNI45 x 20 mt
 Stainless steel Foam branchpipe 70 - 300 lt/1'
 Couplings in brass
 Couplings codes : UNI and all International Std
 Painting :
 1 coat of epoxy primer and
 1 coats of polyurethanic enamel RAL 3000
 in the carbon steel version



MODELLO <i>MODEL</i>	RANGE PORTATA LT/1'
DMS 20	216 - 2160
DMS 30	325 - 3250
DMS 40	475 - 4750
DMS 80	850 - 8700



MODELLO <i>MODEL</i>	RANGE PORTATA LT/1'
DMS 20	216 - 2160
DMS 30	325 - 3250
DMS 40	475 - 4750
DMS 80	850 - 8700

Descrizione Tecnica

Il Gruppo di Miscelazione Schiuma DMS è inteso per quelle realtà dove si abbia una notevole latitudine di portate, facenti capo ad un unico sistema di formazione schiuma.

Il sistema offre, grazie all'impiego di un miscelatore a portata variabile, il vantaggio di poter generare miscela schiumogena con portate comprese in un range 1:10, dove quindi la portata minima è pari a circa un decimo della portata massima. Oltre al vantaggio di una notevole latitudine di portata, questo sistema presenta la notevole semplificazione data dall'impiego di un serbatoio di accumulo per il concentrato schiumogeno funzionante a pressione atmosferica, al contrario di altri sistemi, quali premescolatori a spostamento di liquido, dove i serbatoi sono sottoposti alla pressione idraulica presente in linea; questo offre vantaggi economici, nonché una notevole semplificazione del principio di funzionamento. La capacità del serbatoio di accumulo schiumogeno e le caratteristiche idrauliche della pompa di iniezione, vengono determinate di volta in volta, in base delle reali necessità di funzionamento. In caso di necessità di portate più elevate di quelle mostrate in tabella, contattare il nostro Ufficio Tecnico, per studiare le specifiche necessità.

Technical Description

The Foam Mixing Unit DMS is developed for those cases where a great flow capacity latitude has to be fed by one single foam mixing unit.

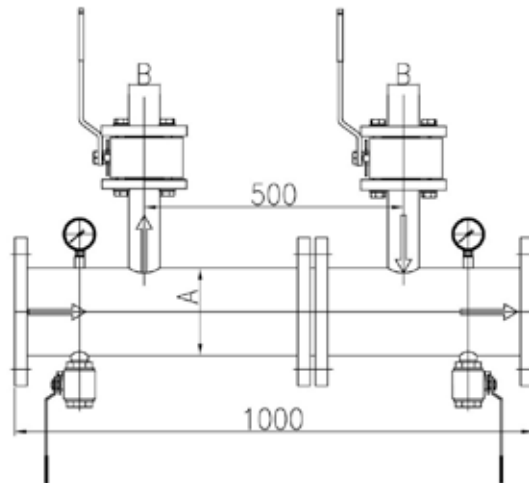
The system offers, with his variable capacity foam mixer, the advantage of foaming mixture generation with a flow rate range of 1:10, which means that the minimum flow rate can be approximately one tenth of the maximum one. Besides the advantage of a huge flexibility in flow rate, this system offers a great simplification given by the use of an atmospheric pressure tank for the storage of the foaming concentrate, differently from other systems such as liquid displacement foam proportioners, where the vessels are exposed to the water line pressure; this offers advantages in cost aspect, as well in simplification of working system. Foaming tank capacity and the hydraulic characteristics of the injection pump, are tailored on the specific need of the system to be supplied from time to time. In case of necessity of flow rates higher than what shown in the table, please contact our Technical Department, for the study of the specific need.

Caratteristiche Tecniche

Basamento: Acciaio al Carbonio
Serbatoio: Acciaio al Carbonio- INOX a richiesta
Miscelatore montato a bordo o remoto, a richiesta
Pompa : elettrica, diesel o entrambe
Norme di Costruzione Serbatoio : PED
Percent. miscela 3%-6% con valvola
Verniciatura :
1 mano di Fondo epossidico,
2 mani di smalto poliuretano RAL 3000

Technical Characteristics

Skid : Carbon Steel
Tank: Carbon Steel – St.Steel on request
Mixer fitted onboard or remote, on request
Pump : electric, Diesel or both
Tank Construction code : PED
Mixing ratio 3%-6% with valve
Painting :
1 coat of epoxy primer and
2 coats of polyurethanic enamel RAL 3000



Caratteristiche Tecniche

Corpo: Acciaio al Carbonio o inox AISI 304/316
 Flangia di ingresso: ANSI 150 RF o UNI - DIN
 Materiale flange: ASTM A 105 – AISI 304-316
 Verniciatura : 1 mano di Fondo epossidico,
 2 mani di smalto poliuretano RAL 3000
 Versione Inox : finitura satinata

Technical Characteristics

Body: Carbon Steel or stainless steel AISI304/316
 Inlet flange : ANSI 150 RF or UNI - DIN
 Flange material: ASTM A 105 – AISI 304/316
 Painting ; 1 coat of epoxy primer and
 2 coats of polyurethanic enamel RAL 3000
 Stainless steel version : Brushed surface finish

MODELLO <i>MODEL</i>	A	PORTATA <i>MIN</i>	PORTATA <i>MAX</i>	B
Mix – 1 ½"	1 ½"	50	300	1"
Mix – 2"	2"	75	450	1"
Mix – 2 ½"	2 ½"	100	650	1 ½"
Mix – 2 ½"	2 ½"	120	780	1 ½"
Mix – 3"	3"	150	1000	1 ½"
Mix – 3"	3"	200	1300	1 ½"
Mix – 4"	4"	250	1650	1 ½" - 2"
Mix – 4"	4"	400	2650	1 ½" - 2"
Mix – 6"	6"	500	3500	2"
Mix – 6"	6"	650	4550	2"
Mix – 6"	6"	750	5250	2"
Mix – 8"	8"	1000	6500	2 ½"
Mix – 8"	8"	1200	7800	2 ½"
Mix – 10"	10"	1500	10000	3"

Per ogni diametro portate specifiche su richiesta